

RKS

vysoko flexibilné cementové lepidlo s trasom, lepidlo a stierka pre zatepľovacie systémy C2TE S1

Suchá maltová zmes cementu s trasom na lepenie izolačných dosiek z EPS, XPS a MW, stierkovanie s vloženou výstužou, lepenie tehlových pásov, prírodného aj umelého kameňa a keramických obkladov na zatepľovacie systémy. Na lepenie na podlahu a steny. Na vnútorné aj vonkajšie použitie. Lepenie do tenkej až str. hr. lôžka.

Lepidlo RKS je certifikované v zatepľovacom systéme s povrchovou úpravou tehlovými pásmi.

Maltová zmes spĺňa podmienky smernice EÚ 2003/53/ES o nebezpečných látkach (obsahu Cr⁶).

Artikel:
45514 1



TECHNICKÉ ÚDAJE

Zaradenie podľa ČSN EN 12004:	C2TE S1
Pevnosť v tlaku:	min 15 N/mm ²
Pevnosť v ťahu pri ohybe:	min 4 N/mm ²
Zrntosť:	0 – 1,25 mm
Zámesová voda:	cca 6 l/25 kg
Výdatnosť zmesi:	19 l (20 l) mokrej malty /25 kg
Dĺžka odležania:	cca 5 minút
Spracovateľnosť:	cca 1 hodina (pri 20 °C)*
Teplota pri spracovaní:	nad + 5 °C, do +30°C
Farba:	sivá

*v závislosti od okolitej teploty a vlhkosti

VLASTNOSTI

Minerálna, vysokostabilná, vodoodpudivá hmota s trasom.

Hydraulicky tvrdnúce.

Vysoká priľnavosť k podkladu.

Ľahké spracovanie.

Lepenie do tenkej až strednej hrúbky lôžka.

Pridanie trasu pre zníženie rizika vzniku výkvetov a zafarbenia.

Variabilná konzistencia podľa účelu použitia.

Optimalizovaný priebeh tuhnutia.

Znížený sklz pre ľahké lepenie ťažkých obkladov z rôznych materiálov (napr. kameniny, čadiča, umelého aj prírodného kameňa, atď.).

Na lepenie aj stierkovanie izolantov zatepľovacích systémov.

Na lepenie tehlových pásov na zatepľovacie systémy.

Na lepenie umelého aj prírodného kameňa, keramických a betónových obkladov a dlažieb.

Na použitie vo vonkajšom aj vnútornom prostredí.

Po vyzretí vysokoodolné klimatickým podmienkam, mrazu.

Pri lepení obkladov fasády min. hr. vrstvy lepidla 3-4 mm.

SPRACOVANIE

Obsah vreca (25 kg) dôkladne premiešajte nízkootáčkovým miešadlom (max. 500 ot./min.) do homogénnej, lepivej plastickej kaše bez hrudiek s cca 6 l čistej vody. Pre stierkovanie je možné pridať navyše 0,5 – 1 l vody. Zámesová voda musí zodpovedať EN 1008. Po rozmiešaní s vodou nechajte cca 5 minút odležať. Po odležaní ešte raz premiešajte. Namiešanú zmes spracujte do cca 1 hodiny.

Pri lepení izolačných dosiek postupujte obvyklým spôsobom podľa typu použitého izolantu a kvality podkladu.

a) Pri celoplošnom lepení musí byť zaistené celoplošné pokrytie izolantu lepidlom a spojenie medzi podkladom a lepeným izolantom. Nanesené lepidlo „učeste“ zubovou hranou hladidla.

b) Lepidlo nanášajte v páse širokom cca 5 cm po celom obvode dosky a do plochy naneste 3 terče (tzv. buchty) v pravidelnej vzdialenosti od okrajov (prostredný v strede dosky). Dôležité je dodržať rozmerové umiestnenie terčov lepidla v návaznosti na kotvenie.

Pri stierkovaní naneste hladidlom (hladkou hranou) súvislú vrstvu zodpovedajúcu dĺžke a šírke vkladanej tkaniny a následne ju „učeste“ zubovou stranou hladidla. Pri vkladaní tkaniny postupujte zvislo, smerom zhora dole. Tkaninu vtláčte do stierky hladidlom, postupne od stredu pásu smerom k okraju vyrovnajte záhyby, vlny, nerovnosti. Tkanina musí byť na bokoch preložená minimálne 10 cm cez seba. Tkanina musí byť rovnomerne zapracovaná do plochy v hornej tretine vrstvy stierky (čo najďalej od podkladu) tak, aby bola celoplošne zakrytá vrstvou cca 1 mm. Plochu rovnomerne zarovnajte a uhladte. Celková hrúbka vrstvy stierky s vloženou armovacou tkaninou musí byť **minimálne 4 mm** (po vyzretí).

Do vrstvy stierky je po začatí tuhnutia zakázané dodatočne zasahovať. Najmä je zakázané používať dodatočne vodu pri vyrovnávaní už tuhnutého povrchu (tzv. oživovanie). Je zakázané nanášať stierku cez dopredu pripevnenú tkaninu!

Pri lepení obkladov a dlažby z prírodného alebo umelého kameňa, keramiky, betónu, kameniny atď. postupujte obvyklým spôsobom pre tento druh prác.

Lepidlo **RKS** nanášajte tak, aby bolo zaistené celoplošné spojenie medzi podkladom a dlažbou. Na podklad nanášajte len toľko lepidla, aby ste kládli obkladové alebo dlažbové prvky vždy do vlhkého, lepivého maltového lôžka. Rozsah plochy sa riadi nasiakavosťou podkladu, rýchlosťou kladenia a podmienkami na stavbe. Na lepenie svetlého kameňa (mramor, svetlý vápenec atď.) a kameňov náchylných na zafarbenie (pórovité kamene) použite biele lepidlá qm NKF, MK 900 alebo MK 911 schnell.

Pri lepení tehlových pásov a iných obkladov na fasády a iné, veľmi zaťažované plochy, dodržujte postup uvedený v príručke pre technologický postup na zhotovovanie zatepľovacieho systému quick-mix s povrchovou úpravou tehlovými pásmi a odporúčania výrobcu tehlových pásov.

Postupujte tak, že lepidlo sa nanesie na podklad (pozri vyššie), a na rubovú stranu obkladového prvku sa na celú jeho plochu natiahne vrstva RKS o hrúbke cca 1-2 mm. Je dôležité postupovať tak, aby vo vrstve lepidla po vložení obkladového prvku nevznikali dutiny.

Po dokončení lepenia je vhodné preškrabnúť škáry, pokiaľ je lepidlo mäkké, aby bola zaistená rovnomerná hĺbka škár.

Dodržujte odporúčané postupy stanovené výrobcami obkladových prvkov, najmä odoberanie tehlových pásov súčasne z niekoľkých rôznych balení, rovnakú orientáciu obkladov a pod.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE:

- V priebehu prác je nutné udržiavať čistotu náradia, spracovávaných materiálov a vyhotovovaného obkladu.

- Veľmi dôležité je zabrániť znečisteniu obkladanej plochy inými spojivami (cement, vápno, sadra atď.), ich vyluhmi alebo inými rozpustnými soľami, napr. použitím znečistenej zámesovej vody. Voda z neovereného zdroja môže obsahovať výkvetotvorné soli.

- Vznik výkvetov je umožnený nadbytočnou vlhkosťou v konštrukcii, napr. zabudovanou, vzlianjúcou alebo zatekajúcou, napr. z dôvodu nedostatočnej ochrany diela pred pôsobením klimatických podmienok. Nadbytočná vlhkosť následne transportuje rozpustné soli na povrch lícového muriva, kde tvorí nežiaduce výkveti.

- Na lepenie a škárovanie pohľadového muriva používajte len materiály na to určené. Obmedzte tým možnosť vzniku rôznych výkvetov alebo iných defektov.

- Skôr, ako začnete s lepením pohľadového obkladu na fasádu, musia byť v interiéroch dokončené všetky „mokré“ procesy (liate podlahy, omietky a pod.) a vlhkosť z nich vyschnutá.

- Pred aplikáciou finálneho obkladu alebo inej povrchovej úpravy je **nutné** nechať povrch stierkovej plochy celkom **vyzrieť a vyschnúť!**

Tuhnúcu maltu nerozmiešavať s vodou alebo s novým materiálom. Dodatočné pridávanie prísad do maltovej zmesi je zakázané. Nespracovávajúte pri teplotách vzduchu, materiálov a podkladu pod +5 °C a nad 30 °C. Zhotovené dielo je nutné vo všetkých prípadoch chrániť pred nepriaznivými klimatickými podmienkami, najmä pred rýchlym vysušením, vysokými, napr. vetrom, priamym slnečným žiarením, vysokými alebo nízkymi teplotami, pred pôsobením dažďa, kondenzátu, alebo vysokej vzdušnej vlhkosti, mrazu.

PODKLAD

Podklad pre lepenie musí byť nosný, rovný, vyzretý, nasiakavý, suchý, čistý, zbavený voľných častíc, prachu atď. Musí byť bez trhlín a iných deformácií, zbavený nesúdržných vrstiev, mastnôt, starých náterov, výkvetov a iných separačných vrstiev. Silno nasiakavé podklady pred lepením zvlhčíme, alebo odporúčame upraviť vhodnou penetráciou podľa typu podkladu. Nie sú vhodné pružné podklady a materiály, ktoré sa deformujú pôsobením vlhkosti, ako napríklad drevo. Taktiež nevhodná je zvetraná omietka, podklady so zvýšenou vlhkosťou alebo kontaminované soľou atď.

Podklad pre stierkovanie zatepľovacieho systému musí spĺňať požiadavky pre aplikáciu stierky na tepelné izolanty dané platnými normami a odporúčaniami výrobcu.

SPOTREBA

Pri lepení tepelného izolantu je spotreba ovplyvnená kvalitou podkladu (rovinou, štruktúrou atď.) a spôsobom lepenia. Orientačná spotreba je cca 5,5 - 10 kg suchej zmesi na 1 m².

Pri stierkovaní je spotreba ovplyvnená hrúbkou nanášanvej vrstvy, rovinou plochy a celkovou kvalitou podkladu. Pre hrúbku vrstvy stierky 4 mm je orientačná spotreba suchej zmesi cca 5 - 7 kg/m².

Pri lepení tehlových pásov je spotreba ovplyvnená formátom a kvalitou obkladu, kvalitou podkladu a hrúbkou lôžka lepidla (minimálne 3 mm a maximálne 6 mm).

Orientačná spotreba je cca 5-5,5 kg suchej zmesi na 1 m².

Pri lepení keramických obkladov alebo dlažby je spotreba ovplyvnená kvalitou podkladu (rovinou, drsnosťou atď.), typom použitého zubového hladidla, druhom a formátom

lepených prvkov. Orientačná spotreba pre 1 mm hrúbky nanosenej vrstvy je cca 1,3 kg suchej zmesi na 1 m².

Formát zuba hladidla (mm)	Spotreba suchej zmesi (kg/m ²)
3 × 3	cca 1,7
4 × 4	cca 2,3
6 × 6	Cca 3,7
8 × 8	cca 4,9

SKLADOVANIE A BALENIE

Skladovať v suchu, zodpovedajúcim spôsobom.

Skladovateľnosť 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale výrobku.

Dodáva sa v papierových vreciach (s PE vložkou) s hmotnosťou 25 kg, na drevených EURO paletách krytých fóliou (48 ks/pal.).

OCHRANA ZDRAVIA – PRVÁ POMOC

Výrobok obsahuje cement. S vodou a vlhkosťou reaguje alkalicky. Maltová zmes dráždi pokožku a oči. Zamedzte kontaktu s pokožkou a s očami. Nevdychujte prach.

Používajte vhodné osobné pracovné ochranné prostriedky. Pri práci nejedzte, nepite a nefajčite. Po práci si umyte ruky vodou a mydlom. Pokožku ošetrite regeneračným krémom.

Pri poškodení odložte kontaminovaný odev a pokožku umyte veľkým množstvom vody a mydlom. Pri zasiahnutí očí ich vymývajte veľkým množstvom vody, pri náhodnom požití vypláchnite ústa a vypite asi pol litra vody.

Vo všetkých prípadoch poškodenia zdravia, pri zasiahnutí očí a požití vyhľadajte lekárske ošetrenie a lekárovi predložte na nahliadnutie kartu bezpečnostných údajov a tento technický list.

Uchovávajúte mimo dosahu detí.

POZNÁMKA

Uvedené informácie vyplývajú zo skúseností získaných skúškami a praktickým používaním daného výrobku. Technické údaje sú uvedené pri stanovených podmienkach (teplota 20°C, relatívna vlhkosť vzduchu 60%). Na ich odchýlku na stavbe je potrebné brať ohľad z dôvodu ovplyvňovania vlastností a časových údajov. Odporúčania a špecifikácie **nezahŕňajú** všetky možné varianty, situácie a podmienky, ktoré môžu na mieste použitia materiálu vzniknúť. Preto odporúčame v prípade významných odchýlok tieto zohľadniť pri spracovaní materiálu a pred aplikáciou materiálu vykonanie vlastnej skúšky, alebo si vyžiadať našu technicko-poradenskú pomoc. Technický list neobsahuje všeobecné pravidlá ani ustanovenia platných smerníc a noriem. Tieto je povinný spracovateľ produktu dodržiavať s nadväznými predpismi.

Výrobca si vyhradzuje právo na zmeny plynúce z ďalšieho technického vývoja výrobku a technológií. Uvedené postupy a riešenia nezabavujú spracovateľa materiálu zodpovednosti za overenie vhodnosti použitia tohto materiálu daným spôsobom v konkrétnych miestnych podmienkach.

Vydaním nového technického listu strácajú predchádzajúce vydania technických listov platnosť.

Technický list vydal:

quick – mix k.s.

Vinohradská 82

618 00 Brno

Tel.: 515 500 819

Fax: 548 216 657

www.quick-mix.cz

Info@quick-mix.cz